

# BM

Innenbau / Möbel / Bauelemente

03/24

Holz-Handwerk und Fensterbau Frontale 2024

## Treffpunkt Nürnberg

/ Werkstattbesuche – ab Seite 60  
**Kollegen und Konzepte**

/ Auf der imm recherchiert – ab Seite 86  
**Das sind die Möbelrends 2024**

/ Messwegweiser Software – ab Seite 145  
**EDV auf der Holz-Handwerk**





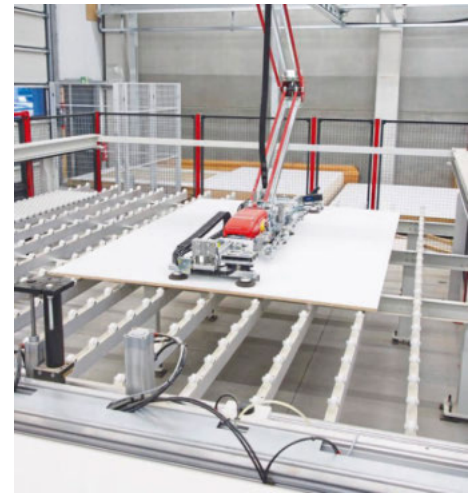
*Tischlerei Gießelbach ist ein leistungsstarker Fertigungs- und Zulieferspezialist*

## **„Jeder für jeden“**

*Mit einem bemerkenswert hohen Grad an Digitalisierung, Automatisierung sowie leistungsstarker Software- und Maschinentechnik ist die Tischlerei Mario Gießelbach technologisch top aufgestellt. „Vor allem aber“, so der Chef, „sind wir ein bärenstarkes Team, in dem jeder für jeden da ist.“* **BM-CHEFREDAKTEUR CHRISTIAN NÄRDEMANN**



*/ Auf hohen Durchsatz und maximale Präzision ausgelegt: Die Plattenaufteilsäge Schelling fh 4 wird auch für Paketschnitte und zum Nuten eingesetzt. Beschickt wird sie aus dem vollautomatischen Plattenlager ...*



*/ ...von Barbaric. Dieses verfügt über zwölf Plätze. Links neben der Säge befindet sich das Restelager.*



*/ Das 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum Homag Venture 115 ist aktuell das Nadelöhr in der Produktion. Lläuft die Maschine in zwei Schichten, liegt die Kapazität der Hightech-Tischlerei bei 500 bis 600 Teilen pro Tag.*



*/ Während die CNC bohrt und fräht, versieht der Maschinenbediener die Teile mit Beschlägen.*

**I**ch staune nicht schlecht, als Mario Gießelbach und sein Betriebsleiter Swen Block mir die 1200 m<sup>2</sup> große Produktion zeigen. Erstklassige, automatisierte Maschinenteknik, BDE-Terminals, ergonomische Arbeitsplätze und jede Menge Möbelteile in unterschiedlichen Fertigungsstadien. Hier wird bereits sehr deutlich: Die Tischlerei ist ein echter Fertigungsspezialist. Oder anders: Da geht so richtig was. Mario Gießelbach: „Wir kombinieren traditionelles Handwerk mit modernster Maschinenteknik.“ Besonders bemerkenswert finde ich,

*/ Mario Gießelbach (l.) und Betriebsleiter Swen Block (Tischlermeister und Gestalter), der seit acht Jahren im Betrieb ist und sich um die Arbeitsvorbereitung mit den Programmen Imos (CAD) und Kuhnle (Branchensoftware) kümmert.*

dass das komplette Team der hochmodern eingerichteten Tischlerei aus lediglich acht Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern besteht – inklusive Chef. In der Werkstatt arbeiten zwei Meister und drei Gesellen.

#### **Hochflexibler Fertigungsspezialist**

Gegründet hat Mario Gießelbach seine Tischlerei vor 31 Jahren mit einer Werkzeugkiste unterm Arm. „In den ersten Jahren haben wir viele Montagen ausgeführt und damit die Werkstatt subventioniert.“ 2012 wurde in einen Neubau am heutigen Standort im Gewerbegebiet Hennef-Hossenberg investiert und das Unternehmen hat sich zunehmend zum leistungsstarken Zulieferer entwickelt.

Das Portfolio ist breit. Wichtige Säulen sind u. a. die Hotel- und Objektausstattung, der Ladenbau, die Herstellung von Präsentern

für Baumärkte (europaweit), die Möbelteilfertigung für Onlineportale sowie auch Möbel- und Innenausbauten für Privatkunden. Gießelbach ist ein ausgewiesener Plattenbearbeitungs-Spezialist für die Herstellung kleiner bis mittelgroßer Serien. Das macht das Unternehmen zum gleichermaßen starken wie zuverlässigen Partner für Handwerk und Industrie.

#### **Leistungsstarke Maschinenteknik**

Die Tischlerei verfügt über einen top Maschinenpark. Seit 2021 sorgt eine Säge-Lager-Kombination für beste Performance beim Plattenzuschnitt. Kombiniert werden dabei eine Plattenaufteilsäge Schelling fh 4 mit einem vollautomatischen Barbaric-Plattenlager CSF mit zwölf Lagerplätzen. Für den optimierten Zuschnitt sorgt die Schelling-Optimierungssoftware HPO, außerdem ist

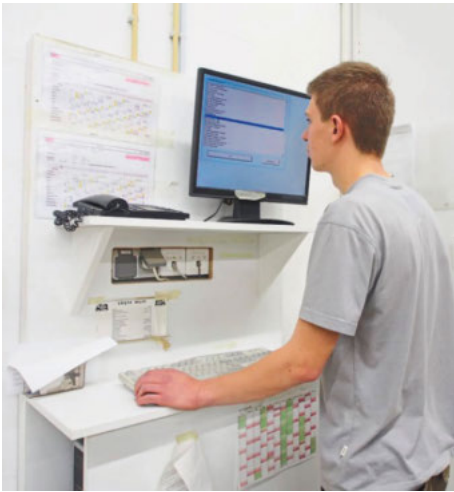




/ Die Tischlerei setzt auf CAD-Software von Imos in Kombination mit der Kuhnle-Branchensoftware.



/ Hochflexible Kantenbearbeitung: Die FlexEdge von Ott überzeugt als leistungsstarker Allrounder. Die Teilerückführung und automatische Abstapelung (Barbaric) ermöglichen rationellen Ein-Mann-Betrieb.



/ An BDE-Terminals in der Werkstatt erfolgt die extrem detaillierte, auftragsbezogene Zeiterfassung (Kuhnle).



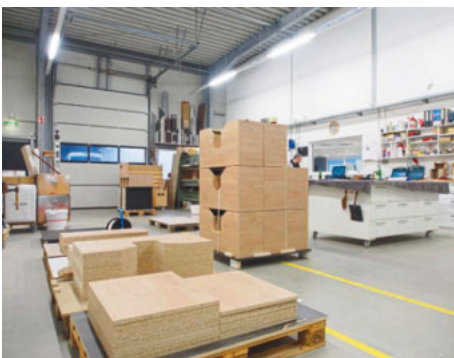
/ Luftkissentische sorgen für einfaches und oberflächenschonendes Teilehandling.



/ Die fertig bekanteten Möbelteile werden automatisch auf Paletten abgestapelt.



/ Pffiffig: Diesen durchdachten Transportwagen hat das Gießelbach-Team entwickelt und vielfach im Einsatz.



/ Die Tischlerei ist die erste Adresse für die Produktion kleiner bis mittelgroßer Serien.

die Resteverwaltung XBoB im Einsatz. Die Säge wird auch für Paketschnitte eingesetzt und zum Nuten. „Das Nuten auf der Säge spart wertvolle Kapazität an der CNC, die bei uns aktuell das Nadellöhr in der Fertigung ist“, kommentiert Mario Gießelbach.

Hier setzt Gießelbach seit Jahren auf das 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum Homag Venture 115. Das flexible Multitalent ist das Herzstück in der Produktion und hat eine Kapazität von rund 250 Teilen/Schicht. Wenn die CNC im Zweischichtbetrieb läuft, liegt die Produktionskapazität der Tischlerei bei rund 500 bis 600 Teilen pro Tag. Auch in Sachen Kantenbearbeitung sind Produktivität und Automatisierung Trumpf. 2021 investierte Gießelbach in eine Kantenanleimmaschine vom Typ FlexEdge des österreichischen Herstellers Ott. Die universell einsetzbare Maschine ist mit einer Rück-

führung von Barbaric ausgestattet und wird im Ein-Mann-Betrieb gefahren. Die Abstapelung der fertigen Teile erfolgt automatisch.

#### **Software: Durchgängigkeit ist Trumpf**

Das Gießelbach-Team setzt softwareseitig auf die Branchensoftware von Kuhnle und das CAD/CAM-System Imos. Die beiden Systeme werden nicht nur sehr „tief“ genutzt, sondern auch mit maximaler Datendurchgängigkeit. Die mit Imos gezeichneten Möbel bzw. Teile erhalten dort bereits sämtliche Infos zu Materialien, Beschlägen etc. In Kuhnle erfolgt dann alles „Kaufmännische“ inklusive sehr komplexer Vorkalkulation mit Preisfindung sowie auch eine detaillierte Terminplanung. Auch die Zeiterfassung von Kuhnle wird sehr detailliert genutzt. Dazu stehen in der Werkstatt entsprechende

# ALT-ST

Einschubtüren, einfach gedacht



*Authentische Einblicke in das Werkstattgeschehen: Mario Gießelbachs Tochter Lisa kümmert sich neben dem Studium um die Online- und Social-Media-Aktivitäten der Tischlerei.*

BDE-Terminals. Sämtliche Aufträge werden auf Basis der tatsächlichen finalen Ausführung auch exakt nachkalkuliert. So ist jederzeit maximale Transparenz gewährleistet. Imos versorgt die Plattenoptimierung HPO mit entsprechenden Daten, generiert die CNC-Programme und liefert auch die finalen Daten für die Nachkalkulation an Kuhnle.

### „Wir werden häufig unterschätzt“!

Mario Gießelbach blickt trotz der aktuell herausfordernden wirtschaftlichen Rahmenbedingungen positiv nach vorne: „Wir haben uns äußerst flexibel und schlagkräftig aufgestellt. Wir leben Digitalisierung und haben sie so in unsere Prozesse implementiert, dass wir immer auch sehr kurzfristig in der Lage sind, große Stückzahlen zu produzieren. Da werden wir häufig unterschätzt. Wir sind ein Schnellboot,

kein Tanker. Vor allem aber“, so Gießelbach weiter, „sind wir ein bärenstarkes Team, in dem nicht nur jeder für jeden da ist, sondern wir alle uns gemeinsam hoch motiviert für unsere Kunden und Partner ins Zeug legen.“

Tischlerei Mario Gießelbach  
[www.tischlerei-giesselbach.de](http://www.tischlerei-giesselbach.de)

Technologiepartner  
[www.imaschelling.com](http://www.imaschelling.com)  
[www.barbaric.at](http://www.barbaric.at)  
[www.ottpaul.com](http://www.ottpaul.com)  
[www.homag.com](http://www.homag.com)  
[www.imos3d.com](http://www.imos3d.com)  
[www.kuhnle.com](http://www.kuhnle.com)

### Raumwunder

Türen gleiten nahtlos in die Schränke hinein.

### Mühelose Montage

Konzipiert für besonders einfache Installation.

### Optimale Justierung

Perfekte Türausrichtung dank innovativer, fünfstufiger Justierungsfunktion.

### Bleiben Sie flexibel

Erhältlich als aufliegende oder einliegende Varianten.



[www.sugatsune.eu](http://www.sugatsune.eu)